

Znak: RZ.271.16.2018

**Wszyscy zainteresowani**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „**Budowa kanalizacji sanitarnej w miejscowości Wiaderno, Swolszewice Małe, Twarda, Tresta realizowana w ramach Projektu**” pn.: „*Uporządkowanie gospodarki wodno-kanalizacyjnej w aglomeracji Tomaszów Mazowiecki, obejmującej wsie Smardzewice, Wąwał, Komorów, Zaborów II, Twarda, Tresta, Swolszewice Małe i Wiaderno, Gmina Tomaszów Mazowiecki*” – ETAP II

**WYJAŚNIENIE Nr 1  
TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
Znak sprawy RZ.271.16.2018**

W związku z pytaniami dotyczącymi zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia, złożonymi przez Wykonawców, działając w imieniu Zamawiającego, na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z 29.01.2004r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2018r., poz. 1986 z późn. zm.), wyjaśniam co następuje:

**Pytanie nr 1:**

Czy studzienki kanalizacyjne DN 1000 mają być zgodne z obowiązującą normą PN-EN 13598-2:2009?

**Odpowiedź na pytanie nr 1:**

Parametry techniczne studzienek kanalizacyjnych mogą być zgodne z wymogami normy PN-EN13598-2:2009.

Studzienki kanalizacyjne powinny być zgodne z Krajową Oceną Techniczną (lub Aprobatą Techniczną) ze względu na zapis, że *"Wymagana jest kineta o pogrubionych ściankach odpowiednio dla studzienki DN 1000 14-16 mm, wyposażona w monolityczne stopnie złączowe antypoślizgowe odlane z PE a dla studzienki DN 600 odpowiedni 10-12 mm"*. Powyższe wymagania powinny być opisane w Krajowej Ocenie Technicznej.

**Pytanie nr 2:**

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie kolan przed i za studzienką, w celu dopasowania trasy kanału do kinet standardowych?

**Odpowiedź na pytanie nr 2:**

Nie, gdyż wloty do studzienek muszą umożliwiać szczelne ruchome połączenie z rurą o kąt +/- 7,5° w każdą stronę w poziomie. W przypadku wykonywania niestandardowego dolotu (kąta), wskazane jest, aby je wykonać przez producenta studzienek z zastosowaniem rur tego samego producenta co studzienki posiadające dopuszczenie do kanalizacji grawitacyjnej lub ciśnieniowej w zależności od przeznaczenia kanału, (PN-EN-12666-1:2007 lub PN-EN 13244-2.2004), co gwarantuje nam szczelne i stabilne połączenie

**Pytanie nr 3:**

Czy Zamawiający dopuści studnie tworzywowe DN 1000 nie posiadające spadku w kinecie?

**Odpowiedź na pytanie nr 3:**

TAK.

**Pytanie nr 4:**

Czy Zamawiający dopuści studzienki żłazowe DN1000 posiadające stopnie żłazowe lub drabinki zgodne z obowiązującą normą PN-EN 14396:2006?

**Odpowiedź na pytanie nr 4:**

Nie, gdyż Norma PN-EN 14396:2006 " *Drabiny do zamocowania na stałe w studzienkach włazowych*" dotyczy drabin, a stopnie żłazowe w studzienkach powinny być wykonane (uformowane) z tego samego tworzywa co studzienka w tym wypadku z polietylenu jako monolityczne, antypoślizgowe podczas procesu produkcyjnego (nie mogą być wspawane) o kształcie i wytrzymałości zapewniającym stabilne oparcie dla stopy.

**Pytanie nr 5:**

Czy Zamawiający dopuści do stosowania w przedmiotowej inwestycji studzienki, których stopnie lub drabinki żłazowe są montowane na budowie samodzielnie bezpośrednio przez wykonawcę? Wykonanie montażu stopni lub drabinek fabrycznie, w kontrolowanych warunkach zapewnia prawidłowy montaż i kontrolę.

**Odpowiedź na pytanie nr 5:**

Nie. Patrz odpowiedź na pytanie nr 4.

**Pytanie nr 6:**

Czy Zamawiający dopuści do stosowania studzienki włazowe DN 1000, w których komora robocza (trzon) ma średnicę DN 1000 a podstawa jest zaadaptowaną kinetą DN800?

**Odpowiedź na pytanie nr 6:**

Nie dopuszcza się.

**Pytanie nr 7:**

Czy Zamawiający dopuści stosowanie studzienek, w których kineta i króćce kielichowe wykonane są metodą spawania lub zgrzewania?

**Odpowiedź na pytanie nr 7:**

Nie dopuszcza się wykonania podstaw z kinetą poprzez spawanie. Podstawa z kinetą powinna być monolityczna i wykonana podczas jednego procesu technologicznego. Natomiast dopuszcza się wykonanie w podstawie z kinetą króćców dolotowych poprzez spawanie lub zgrzewania tylko i wyłącznie pod warunkiem wykonywania niestandardowego kąta dolotu.

**Pytanie nr 8:**

Jeśli Zamawiający potwierdza wykonanie studzienek DN 1000 z PE zgodnie z normą PN-EN 13598-2:2009, czy Zamawiający określa poziom wód gruntowych nad kinetą, jaką musi deklarować producent studzienek, czego wymaga przywołana wcześniej norma?

**Odpowiedź na pytanie nr 8:**

Ocena zgodności wykonania studzienek – patrz odpowiedź na pytanie nr 1.

Natomiast producent powinien zagwarantować minimalną dopuszczalną głębokość wód gruntowych powyżej dna kanału przelotowego studzienki  $H \geq 2m$ .

**Pytanie nr 9:**

Czy Zamawiający dopuści stosowanie studzienek, w których kineta jest wykonana z elementów zgrzewanych (oddzielnie: podstawa, króćce, kineta)?

**Odpowiedź na pytanie nr 14:**

Wloty do studzienek mają być wykonane zgodnie z projektem. Średnica dolotów w porównaniu ze średnicą kinety w podstawie może być mniejsza, natomiast nie można stosować dodatkowych redukcji na dolocie tylko rury lub króćce o określonej średnicy.

**Pytanie nr 15:**

W związku z zamiarem wzięcia udziału w powyższym postępowaniu przetargowym, prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający dopuszcza aby Wykonawca mający zamiar złożyć ofertę na wszystkie trzy części zamówienia, na potwierdzenie spełniania warunku w zakresie zdolności technicznej wykazał dla każdej z części te same dwie roboty budowlane, które polegały na budowie sieci kanalizacji (tłocznej i grawitacyjnej) o długości co najmniej 20.000 mb – łącznie obie roboty.

**Odpowiedź na pytanie nr 15:**

Zamawiający potwierdza, że dla wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej, Wykonawca mający zamiar złożyć ofertę na wszystkie części zamówienia, może wykazać te same dwie roboty budowlane, które polegały na budowie sieci kanalizacji (tłocznej i grawitacyjnej) o długości co najmniej 20.000 mb (łącznie) dla każdej z części zamówienia (oddzielnie na załącznikach nr 5a, 5b, 5c).

WÓJTGMINY  
*Franciszek Szmagiel*

---

a/a K.Sz.

**Odpowiedź na pytanie nr 9:**

Nie, patrz odpowiedź na pytanie nr 7

**Pytanie nr 10:**

Czy Zamawiający będzie wymagał zastosowania studzienek PE DN 1000 monolitycznych, zapewniających łatwiejszy montaż i całkowitą szczelność w porównaniu do studzienek łączonych na uszczelkę?

**Odpowiedź na pytanie nr 10:**

Tak, Zamawiający wymaga zastosowanie studzienek PE DN 1000 monolitycznych.

**Pytanie nr 11:**

Czy Zamawiający wymagał będzie dla potwierdzenia zgodności z normą PN-EN 13598-2:2009 deklaracji zgodności producenta studzienek kanalizacyjnych PE DN 1000 na całą studzienkę? Pytanie podyktowane jest faktem, że na rynku są producenci deklarujący zgodność nie całej studzienki, a tylko poszczególnych elementów składowych, czego nie przewiduje obowiązująca norma PN-EN 13598-2:2009.

**Odpowiedź na pytanie nr 11:**

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004r. posiadającą tekst jednolity wydany na podstawie „Obwieszczenie Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 8 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o wyrobach budowlanych” (Dz. U. z 2016r. Poz. 1570 ) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r (Dz.U. z 2016 poz. 1966) z uwzględnieniem wymagań zawartych w odpowiedzi w pkt.1 wymagane będzie wydanie przez producenta Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych na zgodność z Krajową Oceną Techniczną (Aprobatą Techniczną) dla całej studzienki (studzienek) monolitycznej, a nie dla poszczególnych elementów składowych.

**Pytanie nr 12:**

Czy Zamawiający będzie wymagał, aby w studni DN 1000, przejście pomiędzy kominkiem studzienki a komorą roboczą studni umożliwiała swobodny prześwit o średnicy 600 mm czy też dopuści studnie, w których stopnie złączowe uniemożliwiają swobodne przejście? Jest to bardzo istotne z punktu widzenia eksploatacji.

**Odpowiedź na pytanie nr 12:**

Górna, prosta część zwężki (komina włazowego, stożka) w studzienkach DN 1000 powinna posiadać prześwit  $\geq 600$  mm.

**Pytanie nr 13:**

**Czy Zamawiający będzie wymagał, aby wewnętrzna strona trzonu studni DN 1000 była gładka? Takie rozwiązanie uniemożliwia zaleganie ścieków i zanieczyszczeń.**

**Odpowiedź na pytanie nr 13:**

Nie. Gładka ma być wewnętrzna strona kinety w podstawie,

**Pytanie nr 14:**

Czy Zamawiający dopuści kinety, w których wloty o mniejszej średnicy niż średnica kanału wykonane są przy pomocy redukcji czy też będzie wymagał wykonania takich wlotów bezpośrednio na odpowiednią średnicę bez użycia redukcji.